

Информация об объекте закупки и о предполагаемом объеме закупки, месте, условиях и сроках (периодах) поставки товаров, выполнения работ, оказания услуг в отношении каждого заказчика

Заказчик №6

Муниципальное казенное общеобразовательное учреждение «Тагильская средняя общеобразовательная школа»

Наименование объекта закупки: Поставка промышленного, ручного инструмента и комплектующих к нему

Описание объекта закупки

№ п/п	Наименование раздела (Цифровое оборудование)	Технические характеристики	Кол-во	Ед. изм.
1	Аккумуляторная дрель-винтовёрт ОКПД2 28.24.11.000: Инструменты ручные электрические	Напряжение аккумулятора 12 В Емкость аккумулятора не менее 2.0 Ач Диаметр патрона не менее 10 мм Реверс Наличие прорезиненной рукоятки Блокировка шпинделя Должно быть не менее 2 скоростей 1 скорость должна быть в интервале не хуже 0-350 об/мин 2 скорость должна быть в интервале не хуже 0-1250 об/мин Количество регулировок крутящего момента 18+1 Жесткий крутящий момент не менее 25 Нм Мягкий крутящий момент не менее 20 Нм Тип патрона - быстрозажимной Регулировка частоты вращения Количество аккумуляторов в комплекте должно быть не менее 2 Подсветка рабочей зоны Быстрая зарядка за 1 час Должна быть система защиты аккумулятора	2	Шт.
2	Набор бит 25.73.40.290 Инструменты рабочие сменные для	В наборе должно быть не менее 32 предметов: Не менее 4-х бит PH: PH1; PH2; PH3; Не менее 4-х бит SL: SL3; SL4; SL5; SL6; Не менее 4-х бит PZ: PZ1; PZ2; PZ3; Не менее 4-х бит HEX: HEX3; HEX4; HEX5; HEX6; Не менее 8 бит Torx: Torx10; Torx15; Torx20; Torx20; Torx25; Torx27; Torx30; Torx40;	1	Шт.

№ п/п	Наименование раздела (Цифровое оборудование)	Технические характеристики	Кол-во	Ед. изм.
	станков или для ручного инструмента прочие, не включенные в другие группировки	Не менее 7 бит ТН: ТН10; ТН15; ТН20; ТН25; ТН27; ТН30; ТН40; Крест - наличие Звездочка - наличие Шлиц - наличие Шестигранник (HEX, SW) - наличие Тип бит: односторонний В комплекте обязательно должен быть универсальный держатель.		
3	Набор сверл универсальный 25.73.40.111 Сверла из быстрорежущей стали	Тип хвостовика: цилиндрический Тип: спиральный Максимальный диаметр сверла должен быть: не менее 10 мм. Максимальный диаметр: не менее 3 мм. Максимальный диаметр хвостовика: 10 мм. Количество предметов: не менее 18 шт. Комплектация: Набор сверл универсальный из не менее чем 18 единиц в трех частях: по дереву Ø 3; 4; 5; 6; 8; 10 мм; по камню Ø 3; 4; 5; 6; 8; 10 мм; по металлу Ø 3; 4; 5; 6; 8; 10 мм.	1	Шт.
4	Многофункциональный инструмент (мультишуруповерт) 28.24.11.000: Инструменты ручные электрические	Инструмент должен иметь в составе не менее 40 предметов. Применяется для обработки твердых и мягких материалов. Должна иметь обрезиненную рукоятку для надежного удержания при работе. Блокировка шпинделя должна обеспечивать быструю замену оснастки. Инструмент должен быть предназначен для выполнения широкого спектра работ, таких как: резка, сверление, полирование, гравирование, фрезерование и зачистка. Модель должна быть укомплектована большим количеством аксессуаров и гибким валом для работы в труднодоступных местах. Мощность: не менее 170 Вт. Размер цанги: должен быть в интервале не хуже 1.5-3 мм. Частота вращения шпинделя: в интервале не хуже 3000-35000 об/мин Электронная регулировка оборотов Комплектация: Гравер; Гибкий вал; Фиксатор шпинделя гибкого вала; Струбцина для установки штатива; Штатив; Не менее 4 цанги: 1.5, 2, 3 мм (не менее 2 шт.); Насадка шлифовальная с алмазным напылением (не менее 2 шт.); Насадка со шлифовальным камнем (не менее 10 шт.); Насадка - барабан под круговую шлифовальную шкурку Ø12 мм; Круговая шлифовальная шкурка Ø12 (не менее 4 шт.); Шлифовальная шкурка Ø20 мм (не менее 3 шт.); Отражной круг Ø21 мм (не менее 8 шт.);	3	Шт.

№ п/п	Наименование раздела (Цифровое оборудование)	Технические характеристики	Кол-во	Ед. изм.
		Полировальный круг: Ø12 мм (2 шт.), Ø21 мм (2 шт.); Насадка для установки отрезных кругов и шлифовальных шкур; Насадка для полировальных кругов; Набор сверл (не менее 2 шт.); Шлифовальный брусок – наличие; Ключ; Не менее 2-х щеток; Кейс.		
5	Клеевой пистолет с комплектом запасных стержней 28.24.11.000 Инструменты ручные электрические	Время нагрева не более 5 мин. Длина клеевого стержня не менее 100 мм. Вес: не более 0.2 кг. Комплектация: Клеевой пистолет; не менее 3-х универсальных низкотемпературных клеевых стержня не менее 7 мм; не менее 3-х универсальных высокотемпературных клеевых стержня не менее 7 мм; не менее 12-ти цветных стержней не менее 7 мм; Мощность не менее 100 Вт. Производительность не менее 5 г/мин. Диаметр стержня должен быть 7 мм. Питание от сети Электронная регулировка температуры –наличие не менее двух режимов Напряжение:220 В	3	Шт.
6	Цифровой штангенциркуль 26.51.33.121 Штангенциркули	Тип - цифровой Диапазон должен быть в интервале не хуже 0-150 мм Должен работать от батарейки LR44. Корпус изготовлен из пластика, остальная часть - из нержавеющей стали. Жидкокристаллический дисплей должен делать измерительную работу более удобной. Точностью приблизительно ±0.03 мм. Разрешение: около 0.01 мм. Цифровой штангенциркуль должен включаться при сдвиге рамки. Нажатием кнопки должна быть возможность перевести дюймы в миллиметры. Подвижная рамка должна иметь специальное колесико для точной установки. Глубиномер должен присутствовать присутствует в данной модели.	3	Шт.
7	Электролобзик 28.24.11.000: Инструменты ручные электрические	Потребляемая мощность должна быть 500 Вт Частота ходов пилки - не менее 2800 за 1 мин. Наличие прорезиненной рукоятки Наличие регулировка угла наклона Литая металлическая направляющая Глубина пропила - дерево не менее 55 мм, алюминий не менее 8 мм, сталь не менее 6 мм. Амплитуда хода пилки должна быть 15 мм Кабель прорезиненный морозостойкий Габариты не более 220x75x215 мм Вес не более 1,4 кг	3	Шт.

